

Wochenspeiseplan

vom 24.06.2019 bis 30.06.2019

MONTAG BIS SONNTAG		€
FRÜHSTÜCK	Menü 1	"Überschlagler" mit Kirschen und Vanillesauce ¹⁾
	Menü 2	Kartoffeln mit Möbielquark, Dessert ²⁾³⁾
	Menü 3	"Butter-Caprese", Tomate Mozzarella auf Rucolasalat, Dessert
MIDTAG	Menü 1	Junge Rote Weite-Fregge mit saurer Sahne und gebratenem Ei, Dessert ^{2) 3)4)5)}
	Menü 2	Kyber Fischplatte, in Öl-Schneise, dazu Reis, Dessert ^{2) 3)4)}
	Menü 3	Mediterraner Salat der Saison mit Handbrot, Dessert
NACHMIDDAG	Menü 1	Champignon-Gemüsebrühe mit Nudelauflauf und Nudeln, Dessert ^{2) 3)4)5)}
	Menü 2	Gebrochener Lachsfilet mit Spargel, Kartoffelgarn und Sauce, Dessert ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾
	Menü 3	Mediterraner Salat der Saison mit Handbrot, Dessert
ABEND	Menü 1	Quarkauflauf mit Apfelmus, Beerenobstmariege ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾
	Menü 2	Panierter Karpfen mit Kartoffeln und Sauce, dazu Gurkensalat, Dessert ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾
	Menü 3	Mediterraner Salat der Saison mit Handbrot, Dessert

FREITAG BIS SONNTAG		€
FRÜHSTÜCK	Menü 1	"Eggen" Frikolischer Kauerstügl mit Weiskorn, Dessert ¹⁾²⁾³⁾
	Menü 2	Panierter "Müllerliker" mit Kartoffel-Gurkensalat, Dessert ^{2) 3)4)}
	Menü 3	Tomaten-Polenta mit Thunfisch, dazu Handbrot, Dessert
MIDTAG	Menü 1	Kartoffel-Nudelauflauf, dazu Möbielquark, Dessert ¹⁾²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾
	Menü 2	Originale gebratene Krokette, dazu ein sommerlicher Salat, Dessert ²⁾³⁾⁴⁾⁵⁾⁶⁾⁷⁾⁸⁾
	Menü 3	Mediterraner Salat der Saison mit Handbrot, Dessert
NACHMIDDAG	Menü 1	Wendeschneeflocken, dazu Kalbsgarnier und Kartoffeln, Dessert ^{2) 3)}
	Menü 2	Kartoffelgulasch, dazu Kartoffeln und Obstsauce, Dessert ^{2) 3)4)5)}
	Menü 3	Mediterraner Salat der Saison mit Handbrot, Dessert
BEMERKUNGEN	<p>Die Speisepläne werden in Form gedruckt, dadurch können leichte Farb- und Zeichnungsfehler nicht ausgeschlossen werden. Folgt einem Hinweis der enthaltenen Zusatzstoffe und Allergene beachten. Kreuzkontaminationen können nicht ausgeschlossen werden.</p>	



4,90 €



03447 375176



ESSEN
auf Rädern
Aus eigener Küche!